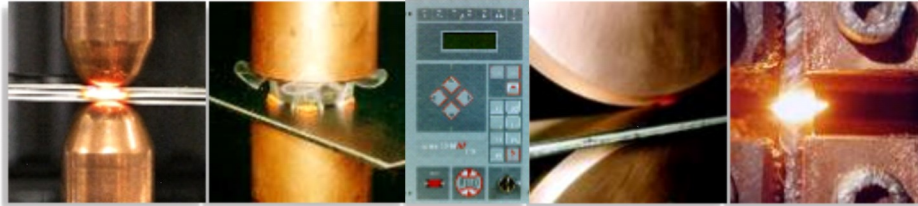


PROGRAMME DE FORMATION

MAINTENANCE EN SOUDAGE PAR RÉSTANCE

(PAR POINT, BOSSAGE, MOLETTE ET EN BOUT) *Intermédiaire*



◆ Personnel concerné & Niveau préalable

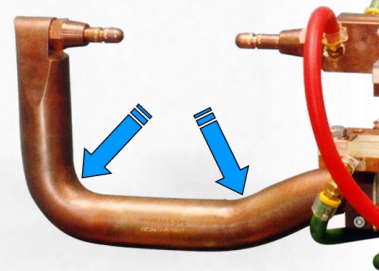
Régleur et technicien de maintenance
> Connaissances pré requises : sans

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : 1 journée
Lieu : Site client

◆ Objectifs du stage

Maîtriser le processus du soudage, les différents réglages de la machine
Programmation du séquenceur et analyse des paramètres (ARO, Sciacky, Miyachi, Soudax, Tecna, Bosch, Ali'x, etc.)
Connaître les différents éléments de maintenance préventive et curative
Acquérir une **méthodologie** de recherche de paramètres et de panne
Analyser les défauts des soudures (causes / remèdes) et la **sécurité** en soudage



◆ Contenu de la formation

Principe de base : la loi de joule
L'influence des différents paramètres
La composition du **cycle de soudage**
Le point soudé : **analyse défauts**, cause / remède

Maîtrise de la machine à souder
Les principes de fonctionnement, les **réglages**
Le **séquenceur** : programmation, analyse des différentes pages dont la maintenance

La maintenance préventive niveau 1 & 2
La maintenance curative
Les différents défauts liés à la machine

Les règles d'**hygiène** et de **sécurité**

Exercices pratiques ~50% :
L'influence de l'intensité, l'effort et des temps
Fiabiliser les paramètres soudures
Essais destructifs et analyse de la qualité
Régler sa machine et programmer le séquenceur
Les pages d'exécution, de maintenance du séquenceur

Analyse des différents éléments sur la machine
Démontage / remontage de composants
Analyse de schéma ou plan machine

◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique
Exercices pratiques

◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage

Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !

Votre contact :

David BOUCHENY

06.82.53.70.76
info@sdservice.fr