

SOUDAGE OXYACÉTYLÉNIQUE

Tous niveaux



◆ Personnel concerné & Niveau préalable

Soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers
Carrossiers et personnel d'entretien
> Connaissances pré requises : **sans**

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : en fonction des acquis / objectifs
Lieu : Site client, centre de Tours, Bordeaux
(prochaine session inter-entreprises :
www.planning.sdservice.fr)

◆ Objectifs du stage

Mise en œuvre du procédé de soudage et maîtrise technologique du procédé
Soudage de tôles en **toutes positions**, de tuyauterie et piquages en toutes positions
Réalisation de travaux sur **différentes nuances de matériaux**
Apporter des **solutions** aux problèmes exposés par les participants
Préparation au passage **qualification**



◆ Contenu de la formation

Historique, principes et **applications**
Matériels et produits
Chalumeaux coupeurs et soudeurs, gaz utilisés
Rédaction des **MOS**
Méthodes de soudage :

- **Métaux d'apport, réglages** des chalumeaux,
préparation des bords, **défauts** des soudures,
moyens de **contrôle**, hygiène et **sécurité**

Pratique ~80%

Rappels technologiques

Réglage des chalumeaux

Réalisation de cordons de soudure sur **différents types de joints**

Soudage de tôles **toutes positions**, de profilés

Soudage de **tube en rotation**, en **corniche** et en **montante**, soudage de **piquage**

Contrôle des brasures et soudo-brasures

◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique, exercices pratiques
Modalités de suivi : Feuille d'émargement et bilan de compétence
Méthode participative associant exercice pratique et apport théorique.

◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage
Qualification en option (éligible au CPF) :

Soudeur OA suivant ISO 9606 (EN 287), Gaz de France, B 540.9, AIR 0191 (Tarif sur demande)

Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !

Votre contact :