

➤ Objectifs du stage

- Identifier les tubes et raccords
- Maîtriser l'électro soudage
- Connaître et appliquer les règles pour la mise en œuvre de l'électro soudage
- Réaliser les différents raccordements pour le branchement
- Analyser les défauts et faire les actions correctives
- Assurer les contrôles pour la vérification des installations
- Obtenir une qualification « Electro soudage » suivant la norme B527.9



➤ Contenu de la formation

Technologie du procédé

- Le polyéthylène
- L'outillage spécifique de la technique PE
- L'électro soudage
- Conséquences d'une mauvaise mise en œuvre
- Contrôle de l'outillage
- Contrôle de la mise en œuvre
- Contrôle après la mise en œuvre

Pratique du procédé

- La préparation des assemblages
- Les paramètres
- Contrôle des essais

Contrôle visuel des soudures

- Causes et remèdes des défauts en soudure rencontrés sur le procédé polyéthylène

Préparation et passage d'une QS en B527.9

➤ Méthodes pédagogiques

- Démonstrations pratiques commentées
- Exercices pratiques

➤ Evaluation et validation des acquis

- Essais destructifs et non destructifs en cours de formation
- 1 QS par personne en B527.9 « APAVE »
- Certificat de stage
- Bilan individualisé