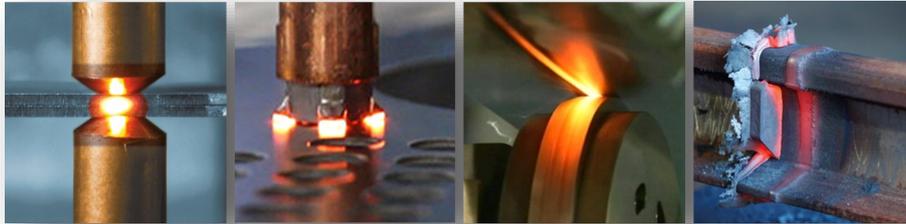


## PROGRAMME DE FORMATION

# SOUDAGE PAR RÉSISTANCE (UTILISATION DU CONTRÔLEUR SD1700)

Intermédiaire



### ◆ Personnel concerné & Niveau préalable

Opérateur, soudeur, **Régleur** et chef d'équipe  
Technicien **méthodes** et **maintenance**  
> Connaissances pré requises : **sans**

### ◆ Modalité de fonctionnement

Durée : **1 journée**  
Lieu : Site client ou centre de Tours

### ◆ Objectifs du stage

**Analyser** le processus du soudage, les différents réglages de la machine et du séquenceur et les contrôler (mise à disposition d'un SD1700)  
La différents réglages et les fonctions du contrôleur SD1700  
Analyse et **étude des résultats** enregistrés  
**Analyser** les défauts des soudures (causes / remèdes)  
Optimiser les paramètres des soudures en fonction des analyses



### ◆ Contenu de la formation

Rappel :  
Principe de base : la loi de joule  
**L'influence** des différents paramètres  
La composition du **cycle de soudage**  
Le point soudé : **analyse défauts**, cause / remède  
Maîtrise de la machine à souder  
Les principes de **fonctionnement**, les **réglages**  
Le **séquenceur** : programmation, analyse des différentes pages

Analyse des résultats

#### Exercices pratiques ~80% :

Mise en place du contrôleur et son réglage  
Mettre l'appareil en surveillance production  
Analyse des données et paramètres  
Action : **défauts des soudures**, causes / remèdes  
**Fiabiliser** les paramètres soudures  
Optimisation des temps de cycles

#### SD 1700 :

Les fonctions et réglages

### ◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)  
Livret spécifique, Exercices pratiques  
Modalités de suivi : bilan de compétence  
Méthode participative (pratique et théorique).

### ◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage

*Le plus SD : Bilan des machines utilisées en contrôle effort et intensité...*

#### Votre contact :

David BOUCHENY

06.82.53.70.76  
info@sdservice.fr