

BRASAGE ET SOUDO-BRASAGE

Tous niveaux



◆ Personnel concerné & Niveau préalable

**Soudeurs, tuyauteurs,
Chaudronniers**

> Connaissances pré requises : **sans**

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : en fonction des acquis / objectifs
Lieu : Site client, centre de Tours, Bordeaux
(prochaine session inter-entreprises :
www.planning.sdservice.fr)

◆ Objectifs du stage

Mise en œuvre du procédé de soudage et **maîtrise** technologique du procédé
Brasage, Soudo-brasage sur **tuyauterie**
Réalisation de travaux sur différentes **nuances de matériaux**
Apporter des **solutions** aux problèmes exposés par les participants
Préparation au passage **qualification**



◆ Contenu de la formation

Historique, principes et applications
Matériels et produits
Gaz et mélanges gazeux
Mécanismes de brasage et de Soudo-Brasage :

- Flux, métaux d'apport, réglages des chalumeaux,
préparation des pièces, défauts des brasures et
des soudo-brasures, moyens de contrôle, hygiène
et sécurité

Pratique ~80%
Rappels **technologiques**
Réglage des chalumeaux
Réalisation de brasage et Soudo-Brasage sur différents
types de joints
Brasage de tube de **cuivre**
Soudo-Brasage de tôles, **tubes** et **piquages** en acier
galvanisé, en cuivre et acier doux...
Contrôle des brasures et soudo-brasures



◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique, exercices pratiques
Modalités de suivi : Feuille d'émargement et bilan
de compétence
Méthode participative associant exercice pratique
et apport théorique.

◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage
Qualification en option (éligible au CPF) :
Soudeur Braseur suivant B 540.9 Gaz de France,
EN ISO 13585 (EN 13133) - Tarif sur demande.

Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !