

## BRASAGE SOUDO-BRASAGE

Tous niveaux



### ◆ Personnel concerné & Niveau préalable

**Soudeurs, tuyauteurs,  
Chaudronniers**  
> prérequis : sans prérequis.

### ◆ Modalité de fonctionnement

Durée : en fonction des acquis / objectifs  
Lieu : Site client, centre de Tours, Bordeaux, Vierzon  
Présentiel uniquement  
Tarif : **devis sur mesure**, nous consulter.

### ◆ Objectifs du stage

Mise en œuvre du procédé de soudage et **maîtrise** technologique du procédé  
Brasage, Soudo-brasage sur **tuyauterie**  
Réalisation de travaux sur différentes **nuances de matériaux**  
Apporter des **solutions** aux problèmes exposés par les participants  
Préparation au passage **qualification**



### ◆ Contenu de la formation

Historique, principes et applications  
Matériels et produits  
Gaz et mélanges gazeux  
Mécanismes de brasage et de Soudo-Brasage :

- Flux, métaux d'apport, réglages des chalumeaux,  
préparation des pièces, défauts des brasures et  
des soudo-brasures, moyens de contrôle, hygiène  
et sécurité

**Pratique ~80%**

Rappels **technologiques**

**Réglage** des chalumeaux

Réalisation de brasage et Soudo-Brasage sur différents  
**types de joints**

Brasage de tube de **cuivre**

Soudo-Brasage de tôles, **tubes** et **piquages** en acier  
galvanisé, en cuivre et acier doux...

**Contrôle** des brasures et soudo-brasures

### ◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)  
Livret spécifique, exercices pratiques  
Modalités de suivi : Feuille d'émargement et bilan  
de compétence  
Méthode participative associant exercice pratique  
et apport théorique.

### ◆ Formation Qualifiante & Modalité d'Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage  
Qualification en option : **Soudeur Braseur**  
suivant B 540.9 Gaz de France, EN ISO 13585 (EN  
13133) - Tarif sur demande.

Modalité d'accès &  
contact :

09.72.45.86.65  
info@sdservice.fr