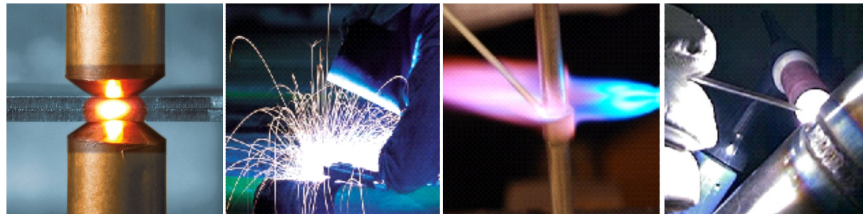


QUALIFICATION BRASEUR & OPÉRATEUR EN BRASAGE FORT – NF EN 13585

Tous niveaux



◆ Personnel concerné & Niveau préalable

Soudeurs, tuyauteurs, Chaudronniers
Carrossiers et **maintenance**
> prérequis : sans prérequis

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : en fonction des acquis / objectifs
Lieu : Site client, centre de Tours, Bordeaux, Vierzon
Présentiel uniquement
Tarif : **devis sur mesure**, nous consulter.

◆ Objectifs et contexte de la certification

Mécanique et travail des métaux,
Maintenance (ouvrage d'art, charpente métallique, équipement industriel)
Armement, Recherche, Mécano-soudage, Ingénierie, microélectronique.
Réussir l'épreuve pratique d'un assemblage brasé sous la surveillance d'un Organisme Notifié, conforme à la norme en vigueur.
Obtenir la certification demandée afin de transférer son savoir, et son savoir être, en savoir-faire sur la fabrication

◆ Compétences attestées

Savoir interpréter un document (DMOB) Savoir comprendre une préparation
Exécuter un assemblage brasé, respecter les énergies, savoir réparer un défaut
Contrôler visuellement l'assemblage
Connaître et respecter les règles de sécurité appliquées au brasage

Être capable de :

Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de brasage,
Prendre en compte la préparation des bords,
Braser en toutes positions, sans défaut
Réparer des défauts dans un joint brasé
Contrôler visuellement la qualité de la préparation et de la brasure réalisée.

◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique, exercices pratiques
Modalités de suivi : Feuille d'émargement et bilan de compétence
Méthode participative associant exercice pratique et apport théorique.

◆ Formation Qualifiante & Modalité d'Évaluation

Évaluation pré formative, formation, mise en situation réelle, mise en situation en entreprise.
Durée variable en fonction de l'objectif,
Examen devant Organisme Notifié.
(Tarif sur demande)

Modalité d'accès &
contact :

09.72.45.86.65
info@sdservice.fr