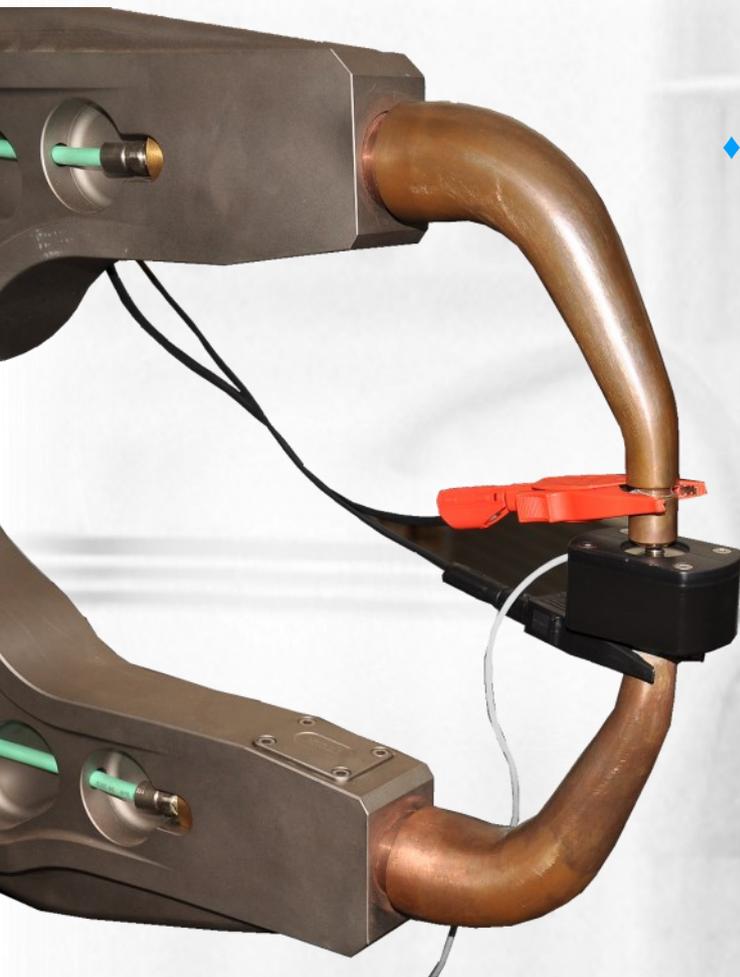


CONTRÔLEURS D'INTENSITÉ ACDC/MFDC/CD

(OPTION CONTRÔLE D'EFFORT MAINS LIBRES)

« Mains-libres »



◆ Désignation

Le **SD1665** est un capteur de force permettant la mesure de l'effort de soudage jusqu'à **2000 daN**.

Idéal pour les applications robot, il permet la mesure de la **courbe d'effort** de la pince de soudage en mains libres, et permet de déterminer la **valeur des temps d'accostage**.

Livré avec 1 câble de 2m (option 10m possible), un coffret avec adaptateurs pour électrodes Ø13, 16, 19, 20 & 22mm.



SD1600

Contrôleur multifonctions
Intensité; temps & effort



SD1700

Contrôleur multifonctions
Intensité; temps ; tension & effort

N'hésitez pas à nous consulter pour la liste des options et adaptateurs !

Votre contact :

David BOUCHENY

06.82.53.70.76
info@sdservice.fr

CONTRÔLEURS D'INTENSITÉ ACDC/MFDC/CD (AVEC OPTION CONTRÔLE D'EFFORT ET TENSION SECONDAIRE)

Multifonctions

◆ Désignation

Le **SD1700** est un appareil portable spécialement conçu pour les mesures des paramètres en soudage par résistance (**intensité de soudage** et/ou **effort de serrage** et/ou **tension** aux électrodes).

Indiqué pour la mesure en courant alternatif (AC), soudeuses triphasées redressées et/ou à moyenne fréquence à courant continu (DC/MFDC) et soudeuses à courant à impulsion (CD) et micro-soudage (avec capteur 200 daN en option).



◆ Caractéristiques techniques

Mesure de la valeur efficace réelle du **courant** (RMS), valeur maximum et valeur moyenne;

Mesure des résistances de contact ($\mu\Omega$); de l'énergie par point (Joules)

Mesure de l'**angle** de conduction en degrés; de la valeur du pic maximum positive et négative;

Temps de **soudage** en période ou ms avec précision à 0.1ms & gestion des **impulsions** (<9);

Mesure **tension** : valeur RMS, valeur du pic maximum positive et négative;



Mesure de la valeur d'**énergie** pour le point soudé et valeur de la **résistance** électrique;

Mesure de la **force** de soudage : affichage de la valeur maximum, de la force au début et à la fin du temps de soudage;

Mémorisation des valeurs mémorisées (30000 dont 100 sur l'appareil) : analyse **statistique** & gestion de masques limites;

Livré avec un certificat d'étalonnage, une notice d'utilisateur, les câbles de connexion, le chargeur de batteries (autonomie 10h) et la valise de rangement.

Appareil répondant à l'accréditation COFRAC - TRESICAL.

N'hésitez pas à nous consulter pour la liste des options et adaptateurs !

Votre contact :

David BOUCHENY

06.82.53.70.76
info@sdservice.fr



CONTRÔLEURS D'INTENSITÉ ACDC/MFDC/CD (AVEC OPTION CONTRÔLE D'EFFORT ET/OU TENSION)

Multifonctions

◆ Nomenclature



SD1600

Contrôleur multifonctions
Intensité; temps & effort



SD1700

Contrôleur multifonctions
Intensité; temps ; tension & effort + accostages



SD47331

Valise de transport plastique



SD1661 & SD1662

Capteur d'effort Lg 2m
200 daN & 2.000 daN.



SD1631 & SD1632

Tore de mesure rigide Lg 2m
Diam. 32/36 & 40/46mm.



SD1673 & SD1675

Capteur d'effort Lg 2m
200 daN & 1.200 daN.



SD1633

Tore de mesure rigide Lg 2m
Diam. 80mm.



SD1663

Capteur d'effort Lg 2m
10.000 daN.



SD1635 & SD1636

Tore de mesure rigide Lg 2m
Diam. 160 & 270mm.



SD1664

Capteur de pression 10 bars



SD1638 (micro soudure)

Tore de mesure souple Lg 2m
Diam. 80mm.



SD1438

Câble blindé BNC 50ohms Lg 1m
Raccordement oscilloscope



SD1670 & 1671 (micro soudure)

Capteur d'effort Lg 2m
20 daN & 100 daN



SD22414

Câble série DB9 Femelle
Raccordement sur ordinateur

N'hésitez pas à nous consulter pour la liste des options et adaptateurs !

Votre contact :

David BOUCHENY

06.82.53.70.76
info@sdservice.fr

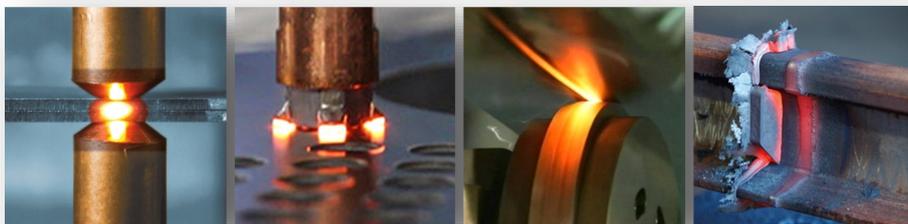


2024

PROGRAMME DE FORMATION

SOUDAGE PAR RÉSISTANCE
(UTILISATION DU CONTRÔLEUR SD1700)

Intermédiaire



◆ **Personnel concerné & Niveau préalable**

Opérateur, soudeur, **Régleur** et chef d'équipe
Technicien **méthodes** et **maintenance**
> Connaissances pré requises : **sans**

◆ **Modalité de fonctionnement**

Durée : **1 journée**
Lieu : Site client ou centre de Tours

◆ **Objectifs du stage**

Analyser le processus du soudage, les différents réglages de la machine et du séquenceur et les contrôler (mise à disposition d'un SD1700)
La différents réglages et les fonctions du contrôleur SD1700
Analyse et **étude des résultats** enregistrés
Analyser les défauts des soudures (causes / remèdes)
Optimiser les paramètres des soudures en fonction des analyses



◆ **Contenu de la formation**

Rappel :
Principe de base : la loi de joule
L'influence des différents paramètres
La composition du **cycle de soudage**
Le point soudé : **analyse défauts**, cause / remède
Maîtrise de la machine à souder
Les principes de **fonctionnement**, les **réglages**
Le **séquenceur** : programmation, analyse des différentes pages

Analyse des résultats

Exercices pratiques ~80% :
Mise en place du contrôleur et son réglage
Mettre l'appareil en surveillance production
Analyse des données et paramètres
Action : **défauts des soudures**, causes / remèdes
Fiabiliser les paramètres soudures
Optimisation des temps de cycles

SD 1700 :
Les fonctions et réglages

◆ **Méthodes pédagogiques**

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique, Exercices pratiques
Modalités de suivi : bilan de compétence
Méthode participative (pratique et théorique).

◆ **Formation Qualifiante & Évaluation**

Contrôle des connaissances, Certificat de stage

Le plus SD : Bilan des machines utilisées en contrôle effort et intensité...

Votre contact :
David BOUCHENY
06.82.53.70.76
info@sdservice.fr